

高度な封じ込めを実現するケミカルハザード固形製剤製造設備を構築する技術

お客様のメリット

- 最新のレギュレーションに準拠した製品品質と安全な作業環境に配慮したケミカルハザード対応固形製剤工場を実現します。
- 実績ある3次元フロービンシステムを採用した次世代の自動化工場を提案します。
- 封じ込め設備の採用+建物（差圧制御・ハザード区画等）による2重バリアを構築し、信頼性の高い工場を実現します。

技術の特徴

■封じ込め(コンテインメント)の考え方

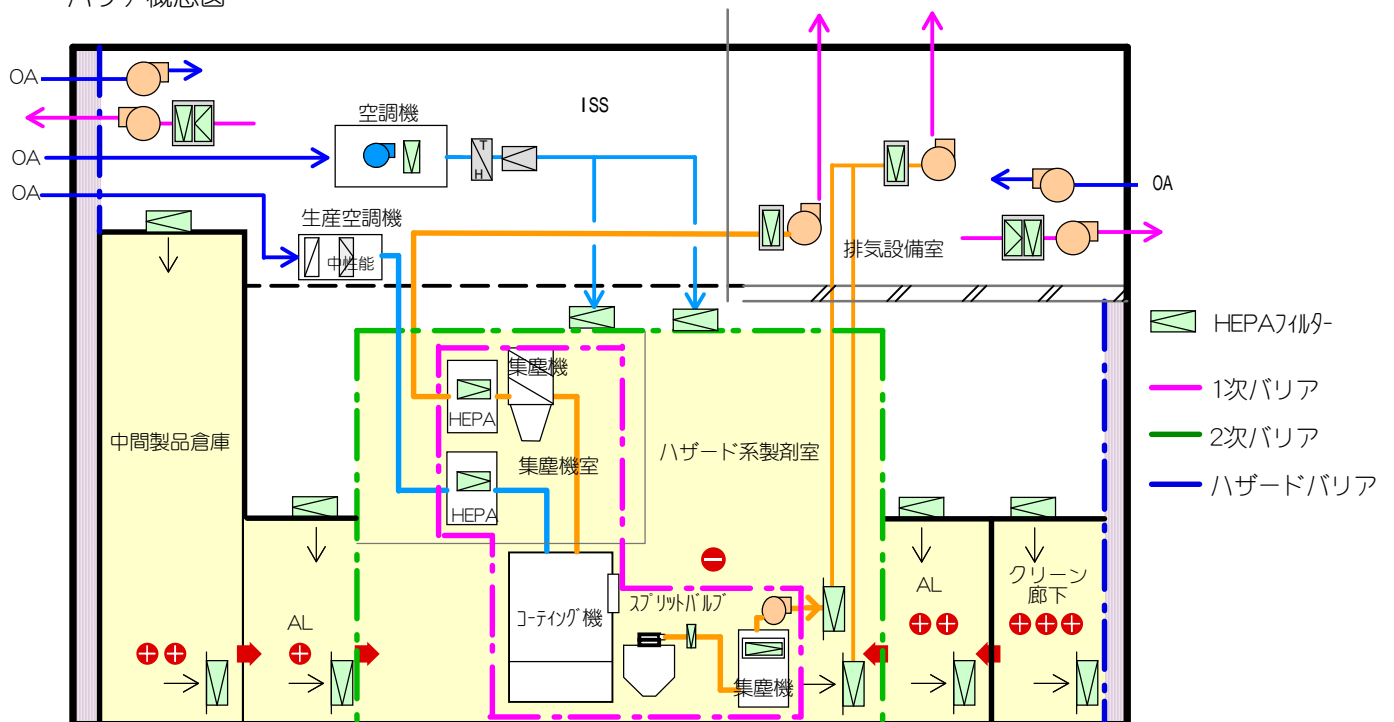
生産設備と建築・建築設備による封じ込め(コンテインメント)システムを構築します。

1次バリア：生産設備による封じ込め(コンテインメント)

2次バリア：空調システムによる封じ込め(コンテインメント)

ハザード(防虫)バリア：建物の外壁、ハザード区画壁等によるバリア形成

バリア概念図



実績・事例

■K社固形製剤工場

- ケミカルハザード対応固形製剤施設
- スタッカークレーン方式