

クリーンルーム内微粒子測定技術



クリーンルームに求められる清浄度を、実測により評価する技術

お客様のメリット

- クリーンルームの清浄度が実際に満足されているかが判ります。
- 計測器を使ってクリーンルームを実測することによって、微粒子汚染の原因が特定できます。

技術の特徴

■試験方法

下記の規格・基準を参考に行います

- ・ISO14644-1：空気清浄度クラス
- ・ISO14644-2：清浄度クラスを維持するためのテストとモニタリング
- ・JIS B9920-2001：クリーンルームの空気清浄度の評価方法の指針

■測定器準備中



■清浄度クラス

清浄度 クラス (N)	上限濃度 (個/m ³)					
	測定粒径					
	0.1μm	0.2μm	0.3μm	0.5μm	1μm	5μm
クラス1	10	2				
クラス2	100	24	10	4		
クラス3	1000	237	102	35	8	
クラス4	10000	2370	1020	352	83	
クラス5	100000	23700	10200	3520	832	29
クラス6	1000000	237000	102000	35200	8320	293
クラス7				352000	83200	2930
クラス8				3520000	832000	29300
クラス9				35200000	8320000	293000

実績・事例

- 工業用クリーンルーム (ICR)
 - ・カシオ計算機 液晶工場
 - ・東京エレクトロン 研究所
 - ・ソニー長崎 半導体工場

- 食品工場 (BCR)
 - ・九州ベストフーズ 冷凍食品工場
 - ・かごせい 蒲鉾工場
 - ・山形ニチレイフーズ
 - ・四国コカ・コーラボトリング
 - ・明治屋