

医薬品固形製剤製造施設エンジニアリング



業界NO.1の実績に裏付けられた、効率的な生産システムの計画技術

お客様のメリット

- 生産・物流・情報を一体化し、建築・設備の調和した工場施設の実現が可能となります。
- 固形製剤を製造する、高品質な環境・設備を備えた工場施設が実現されます。

技術の特徴

○企画、立案から設計、施工、試運転にいたるまで、一貫した施設計画全てのエンジニアリングを実現します。

- ・3次元フロービンシステムは特許を公開しています。(特開2007-31008)

■スタッカークレーン工程間搬送の特徴

- 特徴①**
動線を3次元に自動化
(中間品搬送の上下動線に最適)
- 特徴②**
高速自動化
(自動倉庫、搬送設備との接続・通信も容易)
- 特徴③**
搬送の効率化
(1台で多数の製造室との連結が可能)
- 特徴④**
クリーンルーム対応
・発塵対策
・清浄性の考慮
- 特徴⑤**
安全対策

■フロービン方式の特徴

- 特徴①**
クローズド化に適したシステム
(異物混入防止と周囲への粉体飛散を防止できる。)
- 特徴②**
工程間の自動化対応
(フロービンが直接搬送対象となるため)
- 特徴③**
容器ID管理の実施
(在庫管理や洗浄履歴管理が可能)

実績・事例



■塩野義製薬(株) 摂津工場



■キョーリン製薬(株)能代工場



■(株)広貴堂 呉羽工場